

## TC2

POLIPROPILENE, CARICATO TALCO 20%

PROPRIETA'	NORMATIVE	UNITA'	VALORI
<b>FISICHE</b>			
Peso specifico	ASTM D792	gr/cm <sup>3</sup>	1,07
Assorbimento acqua 24h	ASTM D570	%	0,02
Ritiro lineare allo stampaggio	ASTM D955	%	0,8-1,0
Indice di fluidità (230°C/21,2N)	ASTM D1238	gr/10'	8-12
<b>MECCANICHE</b>			
Carico di rottura a trazione	ASTM D638	Mpa	30
Modulo elastico a trazione	ASTM D638	Mpa	2700
Allungamento massimo a trazione	ASTM D638	%	>100
Modulo elastico a flessione	ASTM D790	Mpa	2600
Resilienza IZOD c.i. 3,2 mm	ASTM D256	J/m	40
Durezza ROCKWELL	ASTM D795	R	-
<b>TERMICHE</b>			
Temperatura di inflessione HDT 1,82 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D648	°C	65
Temperatura di rammollimento VICAT 49N	ASTM D1525	°C	98
Coefficiente di espansione termico lineare	ASTM D696	x 10 e-5/K	8
<b>ELETTRICHE</b>			
Rigidità dielettrica	ASTM D149	kV/mm	-
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)	IEC 112	V	>600
<b>ALTRE</b>			
Autoestinguenza	UL94	3,2 mm	HB
<b>CONDIZIONI DI TRASFORMAZIONE</b>			
Ciclo di stampaggio		VELOCE	
Temperatura macchina		200-230 °C	
Temperatura stampo		40-60 °C	

2<sup>a</sup> edizione

Le informazioni contenute nella presente scheda hanno valore orientativo e sono a disposizione dell'utilizzatore allo scopo di consentire il miglior uso dei prodotti.  
La loro pubblicazione non comporta alcuna responsabilità da parte nostra